



TVÅKOMPLEMENTSSYSTEM
2K ALLMIX 2x2K ALLMIX



CE

“möjligheternas maskin för bearbetning och applicering av viskösa tvåkomponentsmaterial”

2K ALLMIX blandar och doserar de flesta tvåkomponentsmaterial

Med blandningsförhållanden från 1:1 upp till 60:1, volymer från enstaka skott på 1 ml upp till 10 liter per minut vid konstant flöde, täcker 2K ALLMIX serien in de flesta blandnings- och appliceringsbehov.

2K ALLIX kan dosera och blanda många olika typer av tvåkomponentsmaterial. Exempel på material som behandlas med 2K ALLMIX seriens maskiner är:

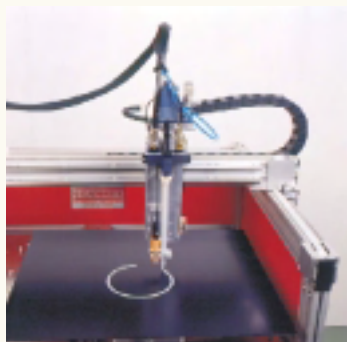
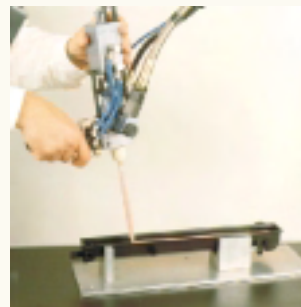
- Polyuretan
- Epoxy
- Silikon
- MS Polymer
- Polysufid
- Polyester
- Syrahärdande trälim

Ett axplock av applikationer:

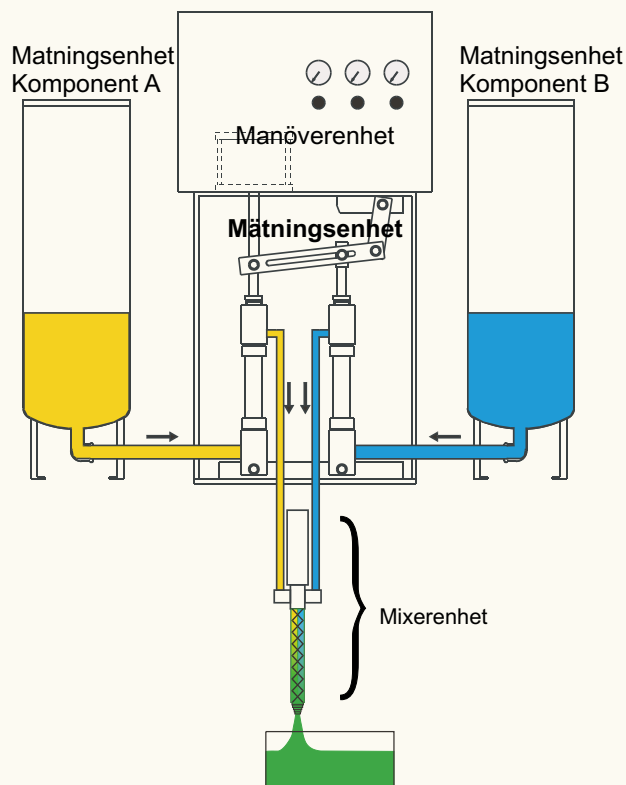
*ingjutning av elektronikkomponenter - formgjutning av detaljer -
konstruktionslimning - limning av sandwichkonstruktioner -
fog- och falstättning - laminering av folie - modellgjutning -
flytande packningar - ytbeläggning - beläggning av isolerskum*



Genom ett unikt modulsystem kan 2K ALLMIX byggas så att den passar både för enkla manuella appliceringar och avancerade automatiserade PLC-styrda anläggningar.



Funktionsbeskrivning



Matningsenheten

består av trycktankar eller kolvpumpar som förser/matar mätningseenheterna med media.

Mätningseenheterna

Består av två dubbelverkande kolvpumpar monterade på ett hävarmssystem som drivs av en luftdriven kolvmotor. Blandningsförhållandet ställs in genom sidoförflyttning av B-komponentens mätningssump.

Mixerenheten

A- och B-komponent pumpas från mätningseenheten genom mixerenheten som tvingar ihop komponenterna till en fullständig homogen blandning. Mixerenheten finns som el- eller luftdriven dynamisk mixer eller mixerventil med statiskt mixerrör.

Manöverenheten

På operatörspanelen har operatören en fullständig överblick av alla nödvändiga instrument.

2K ALLMIX ER

ER modellen är utrustad med två 30 liters tryckbehållare i rostfritt syrafast stål med avstängningsventiler på utloppen.

Tryckluft ansluts till behållarna via snabbkoppling på locken.

På varje lock finns en säkerhetsventil mot övertryck samt manometer. Driftstrycket ställs in via manöverenheten.

Som standard levereras ER modellerna med högtrycksslangar av PA och/eller PTFE och pneumatiskt manövrerad mixerventil med handtag och statiska mixerrör av plast.

2K ALLMIX BR

BR modellen är en utbyggd ER modell med:

- Materialfilter mellan tryckbehållare och mätpump.
- Fuktabsorberande silikagelfilter på B-komponenttanken.
- Materialtrycksregulator för pulsationsfri applicering och noggrann reglering av materialflödet ur mixerventilen.
- Lösningsmedelsfritt rensningssystem för spolning av mixer med A-komponent.

2K ALLMIX HV

HV modellen används för bearbetning och applicering av högviskösa tvåkomponentsmedia. Funktionsmässigt lik BR modellen fast här med matarpumpar istället för trycktankar. Matarpumparna pumpar direkt från leveransbehållaren.

2K ALLMIX AC

AC är den mest avancerade modellen i 2K ALLMIX serien.

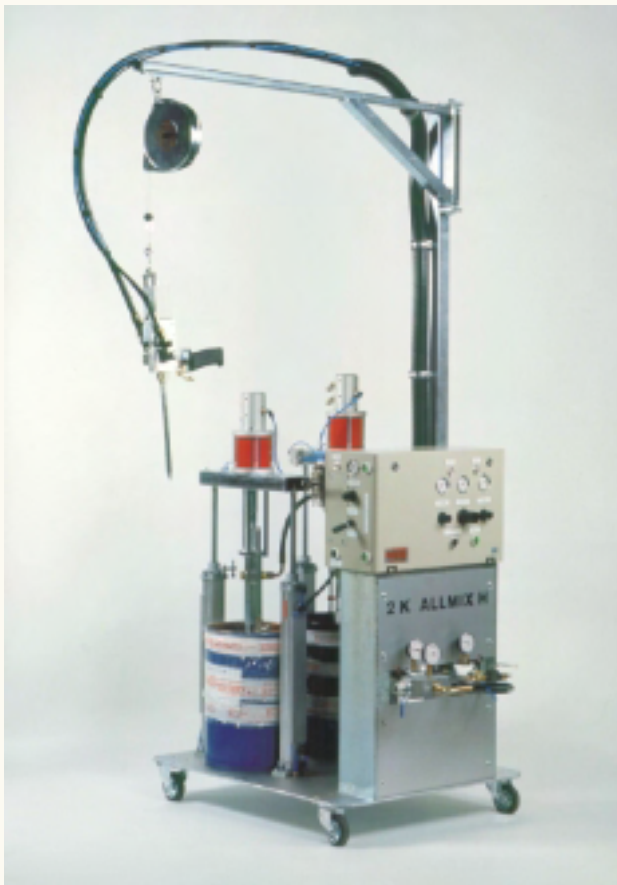
Grundkonfigurationen är samma som BR modellen. AC modellen är även försedd med kugghjulspulsmätare och PLC. Alla AC modeller levereras med ett inbyggt modem som möjliggör support och felsökning på distans.

2K ALLMIX AC erbjuder följande funktioner:

- Kontroll av blandningsförhållandet mellan A- och B-komponent.
- Bevakning av utlagd mängd blandat material.
- Mätning av skottvolym.
- Bevakning av materialnivån i tryckbehållarna.
- Reglering av transportpumpar vid automatisk fyllning av tryckbehållarna.
- Bevakning av potliferid och alarm vid risk för överskridande av potliferid.
- Styrning vid automatisk rensning av mixer.
- Temperaturreglering (förutsätter att maskinen är utrustad med uppvärmingsenheter).

Alla modeller i 2K ALLMIX serien kan anpassas till varje unik applicering.

2K ALLMIX BR utrustad för manuell strängläggning av lim. För pulsationsfri applicering används en materialtrycksregulator på A-komponentens utlopp.



2K ALLMIX HV är anpassad för dispensering av högväskösa tvåkomponentsmaterial. Här försedd med svängarm och balansblock.



2K ALLMIX AC med PLC-styrd övervakning av blandning samt kontroll av utlagd limmängd. Maskinen används bland annat vid limning av plastfolie till förpackningsindustrin.



2K ALLMIX utrustad med omrörare och transportpumpar för 200 liters leveransbehållare. Uppvärmda slangar förser den statiska mixerventilen med material. PLC-styrd övervakning av blandningsförhållandet, utlagd volym, materialnivån i materialbehållarna, potliferiden samt temperaturen i systemet.



2K ALLMIX utrustad med 60 liters tryckbehållare med omrörare och värmeelement. På A-komponentens utlopp sitter en materialtrycksregulator för pulsationsfri applicering.



Baksidan på en 2K ALLMIX utrustad med bland annat omrörare i tryckbehållarna och vacuumpumpar för att göra A- och B-komponent i tryck-behållarna absolut fritt från luftbubblor.

2x2K ALLMIX

2x2K ALLMIX är konceptet som möjliggör bearbetning av två- eller flerkomponentsmaterial som tidigare krävde flera olika maskiner. Det breda användnings området för 2x2K ALLMIX gör maskinen lämplig för bland annat:

- appliceringar som kräver snabba växlingar mellan olika blandningsförhållanden.
- appliceringar med två olika tvåkomponentsmaterial.
- material där man skall växla mellan olika kulörer.
- material som kräver en accelerator eller katalysator.
- inblandning av färgpigment i ett tvåkomponentsmaterial.

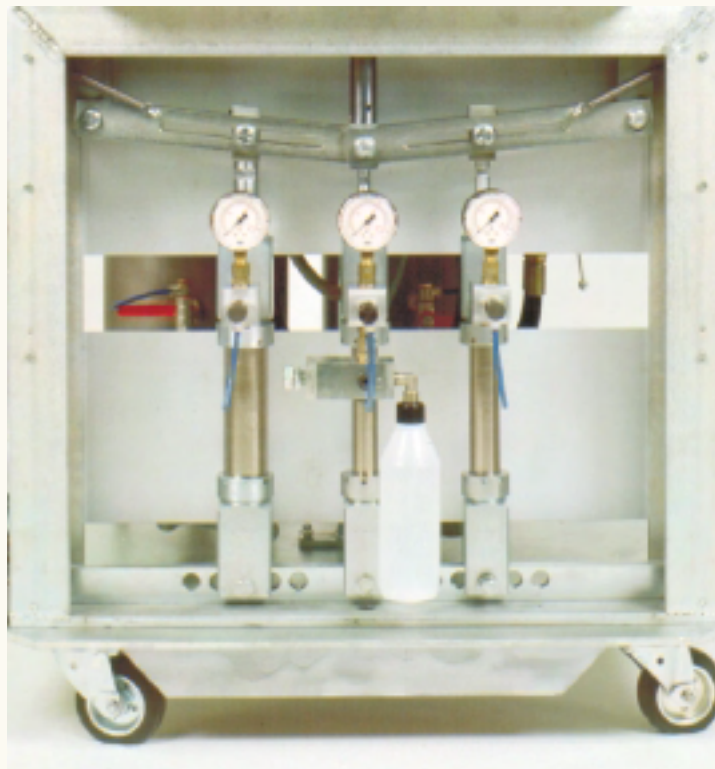
2x2K ALLMIX har samma modell beteckningar som 2K ALLMIX. Det stora utbudet av tillbehör som finns för ALLMIX serien gör att 2x2K kan utrustas för varje unikt appliceringsbehov.



2x2K ALLMIX AC utrustad med PLC styrning och printer kvittering av produktionshistorik. För blandning av A- och B-komponent samt färgpigment, används en mixerventil med statiskt mixerrör.

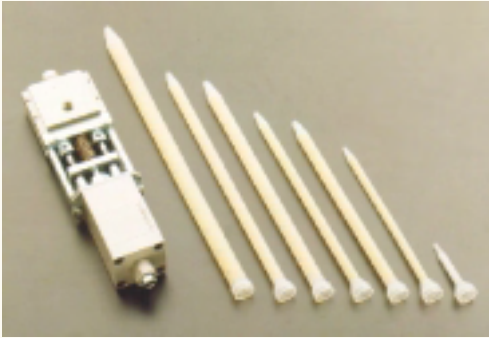


2x2K ALLMIX utrustad med två materialventiler för applicering av två olika PUR material.



2x2K ALLMIX:s dubbla hävarmssystem kan förses med upp till fem mätpumpar. Funktionsprincipen är samma som för 2K ALLMIX, se sidan tre.

Mixerenheter

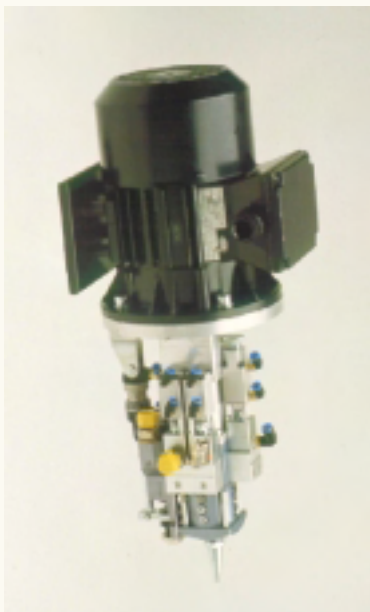


*Mixerventil för statiska mixerrör.
Beroende på typ av två-
komponentsmedia och önskat
flöde väljs lämplig mixerdimension.*

*Blandningen av
komponenterna i en
statisk mixer dubblas
för varje mixerelement
de passerar. Efter att
komponenterna
passerat 24 elementet
har de skiktats mer än
16 miljoner gånger!*

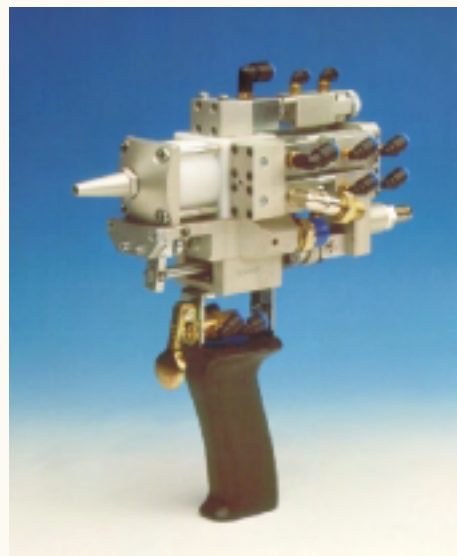


*Manuell mixerventil med luft-
spridarrör för droppapplicering.*



Dynamisk eldriven mixer.

*Blandningskammare och
rotor anpassas till önskat
materialflöde ur mixern.*



Dynamisk pneumatiskt driven mixer

Teknisk data 2K- och 2x2K ALLMIX

Blandningsförhållande	1:1 till 60:1
Kapacitet blandat material	max 10 liter/minut
Minsta skott blandat material	ca 1 ml
Materialtryck max	ca 300 bar
<i>(Beroende på mätpumpskonfiguration och luftmotor typ)</i>	
Tryckstegring i mätpumpar	från 10:1 till 50:1
Luffförbrukning vid 6 bar med dynamisk mixer	300 - 900 liter/minut + 300 liter/minut
Fundament ER	650 x 750 mm
Fundament AC	800 x 940 mm
Fundament BR, HV	800 x 1000 mm
Höjd ER	1200 mm
Höjd BR, HV, AC	ca 1500 mm
Höjd med svängarm	2300 mm
Vikt (beroende på utförande)	150 - 300 kg
Buller	< 70 dB (A)

Matarenhet - viskositetsområde

Självsug	upp till ca 5000 mPas
Tryckbehållare	upp till ca 150 000 mPas
Matarpumpar	över 150 000 mPas

Den praktiska kapaciteten blandat material bestäms av:

- Lufttrycket på motorn
- Mätpumparnas sammanlagda slagvolym
- Mediats viskositet
- Längd och diameter på slangar
- Mixer och munstycksdiameter

Luftmotor diameter	100 - 130 - 160 - 200 mm
Mätpump diameter	15 - 20 - 25 - 30 - 40 - 60 mm
Tryckbehållare	5 - 15 - 30 - 60 liter

I rostfritt syrafast stål.

Som standard är pumpcylindrar och axlar hårdkromade.
Backventiler och kulor är av härdat höglegerat verktygsstål.
Axeltätningar och kolvmanschetter av glasfyllt teflon.
O-ringtätningar i viton.
Vid slitande och/eller korrosiva media finns pumpar i rostfritt syrafast stål och hårdmetall.

**Samtliga Scanrex maskiner uppfyller
EG:s maskindirektiv och är CE-märkta.**





Scanrex fabrik i Strömstad på 2000 m²



Monteringsavdelningen



Detaljtillverkning med modern CNC-teknik

Scanrex Industriservice AB är certifierat enligt SS-EN ISO 9001



SCANREX INDUSTRISERVICE AB
Box 70, Besöksadress: Prästängsv. 12
SE-452 22 Strömstad SWEDEN
Tel +46 526 15040 Fax +46 526 15121
Epost: office@scanrex.se Web: www.scanrex.se

Återförsäljare

*Innehållet i denna publikation är endast exempel på produktutförande.
Scanrex förbehåller sig rätten att utan föregående meddelande göra förändringar på produkten.*